

**Grivory HT1VS-5H black 9205**

PA6T/6I-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>17500 / 17000</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>270 / 260</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>2 / 2</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>75 / 75</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>75 / 75</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>11 / 11</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>11 / 11</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>92 / -</b>	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	<b>340 / 340</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>325 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>280 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>190 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>15 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>40 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>150</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>250</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E13 / 1E13</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E15</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>30 / 30</b>	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>3 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.3 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1650 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.65 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>80 - 100</b>	°C	-
Förderzone	<b>330 - 340</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>330 - 345</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>330 - 345</b>	°C	-
Düse	<b>330 - 340</b>	°C	-
Schmelze	<b>≤340</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>≥140</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>		-
Druck	<b>200 - 750</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

**Merkmale**

**Grivory HT1VS-5H black 9205**

PA6T/6I-GF50

EMS-GRIVORY

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

**Automobil**

Antriebsstrang und Fahrwerk

---